

INSTRUKCJA OBSŁUGI

SIŁOWNIKÓW SERII CAR +



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Siłownik	CAR +
Napięcie zasilania (DC)	12 ; 24 VDC
Prąd zasilania (max)	3A – 12V ; 1.5A – 24V
Udźwig	100 kg / 1000N
Wysuw	150, 200, 300, 400 mm
Prędkość wysuwu	~10 mm/s
Klasa szczelności	IP53
Zabezpieczenia	Wyłączniki krańcowe
Cykl pracy	20% (2 min pracy ciągłej max)
Temperatura pracy	-25'C ~ +45'C

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA INSTALACJI

Upewnij się, że dobrałeś odpowiedni aktuator. Przy doborze siły i długości siłownika wpływ mają **siły tarcia i oporów ruchu, kąty montażowe, dźwignie, waga poruszanego elementu** oraz **wymagany zakres ruchu**. Nie zachowanie odpowiedniego marginesu dla powyższych czynników może doprowadzić do **uszkodzenia siłownika, zerwania mocowań, uszkodzenia ciała osób obsługujących urządzenie**. Siłownik musi być zamontowany w taki sposób, aby otwory drenażowe były u dołu w celu odprowadzania wody z przekładni. Siłowniki **należy zabezpieczyć przed spalaniem silnika**, odpowiednio dobranym **bezpiecznikiem topikowym** lub elektronicznym **układem przeciążeniowym**.

Firma Elektrobim nie ponosi żadnej odpowiedzialności za straty i uszkodzenia wynikające z nieprawidłowości montażu, złego doboru siłownika lub jego pracy bez odpowiednich zabezpieczeń elektrycznych.

MONTAŻ MECHANICZNY

Zamocowanie siłownika polega na pewnym przykręceniu siłownika do uchwytów poprzez punkty montażowe znajdujące się na końcu tłoczyska oraz pokrywie przekładni. Punkty zaczeplenia (mocowania) należy przykręcić do elementów, które mają się poruszać względem siebie. Należy zadbać o to, aby w żadnym położeniu siłownika, żadna z ruchomych części układu nie mogła uszkodzić siłownika lub kabla zasilającego. Montujący jest **zobowiązany** do przeprowadzenia we własnym zakresie odpowiednich obliczeń sił działających w pracującym układzie w celu dobrania odpowiednich punktów montażowych oraz zapobiegnięciu przeciążenia siłownika.

USTAWIENIE ZAKRESU PRACY

Zakres pracy można ustawić za pomocą styków krańcowych znajdujących się wewnątrz siłownika, pod metalową pokrywką zabezpieczającą, mocowaną za pomocą czterech śrubek.

1. Cofnąć siłownik tak, aby był wciśnięty dolny styk krańcowy. Trzymać wysuwny trzpień, aby się nie obracał.
2. Gdy dolny styk krańcowy jest wciśnięty, wykręcić wysuwny trzpień do miejsca, z którego ma startować siłownik.
3. Po wyregulowaniu punktu startu siłownika, wysunąć go elektrycznie do miejsca, w którym siłownik ma się zatrzymywać. Trzymać wysuwny trzpień aby się nie obracał.
4. Gdy siłownik znajduje się w punkcie stopu, należy odkręcić górny tryb krańcowy, unieść go do góry i obracać przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do momentu wciśnięcia górnego styku krańcowego.
5. Opuścić i przykręcić tryb krańcowy, a następnie przykręcić pokrywkę.

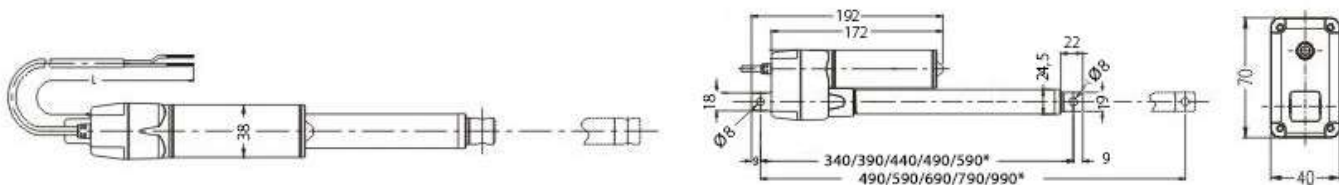
UWAGA! Na czynności opisane powyżej należy zwrócić szczególną uwagę, ponieważ błędne ustawienie styków krańcowych może spowodować uszkodzenie konstrukcji poruszanej przez siłownik bądź też uszkodzenie przekładni siłownika. Należy uniemożliwić obracanie się wysuwnego trzpienia po podłączeniu zasilania, ponieważ rozregulowuje to nastawione punkty startu i stopu siłownika.

Gdy trzpień się obraca, trzeba powtórnie wyregulować styki krańcowe według procedury opisanej powyżej.

WYMIARY

Wymiary podane w mm.

*- Kolejność dla wariantów wysuwu 150/200/250/300/400mm



Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużyтым sprzęcie elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Użytkownik, który zamierza pozbyć się produktu, jest zobowiązany do oddania zużytego sprzętu elektronicznego lub elektrycznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m. in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.